

PONTAS DE SOLDA

Durante a Soldagem

- Mantenha a ponta sempre estanhada.
- Escolha a maior ponta que puder ser utilizada no trabalho.
- Use sempre a menor temperatura possível.
- Alimente o fio de solda sobre os terminais dos componentes e não diretamente sobre a ponta.
- Não aplique pressão excessiva durante a soldagem. Para aumentar a transferência de calor, estanhe a ponta.
- Não esfregue a ponta sobre os terminais.
- Não curve as pontas com alicates.

Limpeza e Estanhagem

- Use uma esponja limpa e úmidecida com água deionizada para limpar a ponta. A esponja não deve estar seca nem encharcada.
- Use fios de solda com fluxo RMA para estanhagem das pontas antes de guardá-las após o uso.
- Não use a esponja com detergentes.

Depois da Solda

- Desligue o equipamento quando não em uso.
- Não use as pontas como chave de fenda ou alavancas.
- Não bata as pontas em superfícies duras.
- Não bata as pontas para remover componentes.
- Trate as pontas com cuidado.

Fonte: [Weller](#)