



## O seu medidor mede corretamente?

As suas ferramentas  
de teste elétrico estão  
proporcionando toda  
a proteção de que  
você precisa ?

A única forma de ter  
certeza disso é fazer o  
teste das ferramentas  
e manter uma  
pontuação.\*



Programa de Segurança  
em Medição Elétrica

# FLUKE.

1

Procure Teste e Certificação Independentes –  
Certifique-se de que as suas ferramentas de teste tenham sido testadas e certificadas por dois ou mais laboratórios de testes independentes, como o UL nos Estados Unidos, a CSA no Canadá e a TUV na Europa.

2

Inspeção das suas Ferramentas –  
O padrão 70E da Associação Nacional de Proteção Contra Incêndios (NFPA) estabelece que as ferramentas de teste devem passar frequentemente por uma inspeção visual para detectar danos e garantir a operação adequada.

- Veja se a caixa está quebrada, as pontas de prova estão desgastadas ou o visor está apagado.
- Inspeção das pontas de prova, procurando fios desgastados ou quebrados. Certifique-se de que eles tenham:
  - conectores reforçados
  - proteção para os dedos
  - classificações de CAT iguais ou superiores às do medidor
  - isolamento duplo
  - o mínimo de metal exposto nas pontas de prova
- Use a função de teste do próprio medidor para procurar quebras internas. Verifique a resistência das pontas de prova:
  - A: Insira as pontas de prova nas entradas de V/W e COM.
  - B: Selecione &, toque as pontas de prova. As boas pontas de prova têm o valor 0.1 - 0.3 &.

3

- Inspeção Complementar
- Procure a classificação de 600 volts ou 1000 volt, CAT III ou 600 volts, CAT IV na parte frontal dos medidores e testadores e o símbolo de "isolamento duplo" na parte posterior.
  - Consulte o manual para se certificar de que os circuitos de resistência e continuidade tenham o mesmo nível de proteção que o circuito de teste de tensão.
  - Certifique-se de que a corrente e a tensão dos fusíveis do medidor estão de acordo com as especificações. A tensão do fusível deve ser igual ou superior à classificação de tensão do medidor.
  - Use o recurso de teste do próprio medidor para se certificar de que os fusíveis estão em ordem e funcionando corretamente.

Passo 1: Conecte a ponta de prova à entrada de V/Ω. Selecione &.

Passo 2: Insira a ponta de prova na entrada de mA. Leia o valor.

Passo 3: Insira a ponta de prova na entrada de A. Leia o valor.

Um bom fusível deve indicar um valor próximo de zero. Consulte o manual para ver a leitura especificada.

O uso de ferramentas de teste que funcionam corretamente é fundamental para se proteger de possíveis lesões, algumas vezes letais. As ferramentas que forem reprovadas em qualquer uma dessas inspeções devem ser trocadas por ferramentas novas de um bom fabricante.

### Cartão de Pontuação do Medidor

Testado e certificado por dois ou mais laboratórios independentes	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Inspeção visual do testador, verificando rachaduras ou visor embaçado	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Inspeção visual das pontas de prova, verificando rachaduras, classificação de CAT, etc	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Continuidade da ponta de prova	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Classificado como CAT III 600 ou 1000 volts ou CAT IV 600 volts	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
O testador tem isolamento duplo	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
Proteção do circuito de resistência e continuidade	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado
O testador tem fusíveis adequados, e eles estão funcionando	<input type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Reprovado

\* Baseada nos padrões NFPA70E, IEC 61010 e ANSI S82.02.